

Como Pierde Fuerza el Carton Compacto para Cajas en las Operaciones de Conversión

Ralph A. Young

Asesor Técnico de AICC

Reunión Anual de México

Junio 26, 2009



Tendencias en Corrugados...EE.UU.

hace veinte años...

- La prueba de 125# tenía una ECT entre 26 y 32
- La prueba de 150# tenía una ECT entre 28 y 40
- La prueba de 175# tenía una ECT entre 30 y 44
- **La prueba de 200# tenía una ECT entre 32 y 46**
- La prueba de 250# tenía una ECT entre 32 y 64
- La prueba de 275# tenía una ECT entre 29 y 79

(fuente: datos de pruebas de AF&PA de 1989-1991)



Tendencias en Corrugados Actualmente...EE.UU. *durante los últimos veinte años...*

- Los valores ECT promedio han bajado 14%
- La rigidez promedio ha bajado 30%
- El consumo promedio de fibra ha bajado 21%
- La compresión promedio de las cajas bajó 10%
- El contenido promedio de reciclado ahora es del 43%
- No obstante, ¡seguimos empacando los mismos productos!



Sustentabilidad: De Vuelta a lo Básico

- Conozca su proceso: mida y monitoree
- Cree valor para el cliente
- Distinga entre clientes
- Consulte durante la venta y elimine desperdicio
- Trate de no discutir sobre el precio
- Formule mejores prácticas
- Mejoras continuas





¿Conoce usted realmente las necesidades y expectativas de nuestros clientes?

Consejo de Proveedores de Láminas de AICC

- Buscando un diálogo mutuo sobre mejores prácticas: ECT, Ingreso de Pedidos, Estado de los Pedidos, Mín/Máx, Calidad, Códigos de Barras, etc...
- Todavía hay una gran falta de certificaciones de calidad de los proveedores de láminas
- Abierto a todos los alimentadores de láminas
- Propósito para formular normas voluntarias
- Todavía en las etapas iniciales

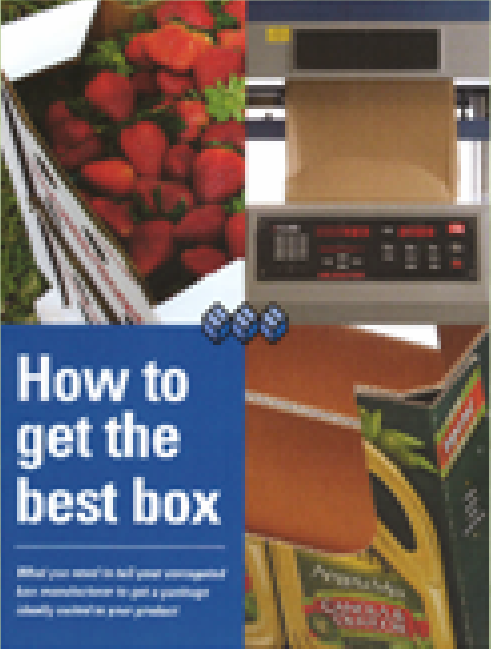


Estudio de AICC Sobre la Degradación de Láminas – Cuáles son los Factores Determinantes

- ¡¡¡Sustentabilidad que requiere fijar puntos de referencia a sus procesos!!!
- Pesos base y valores CDRC decrecientes
- Resistencias ECT decrecientes de las láminas entrantes
- Mejoras en tecnologías de corrugados
- Pérdidas de conversión no cuantificadas
- Aptitud para predecir las ECT reales de las cajas producidas

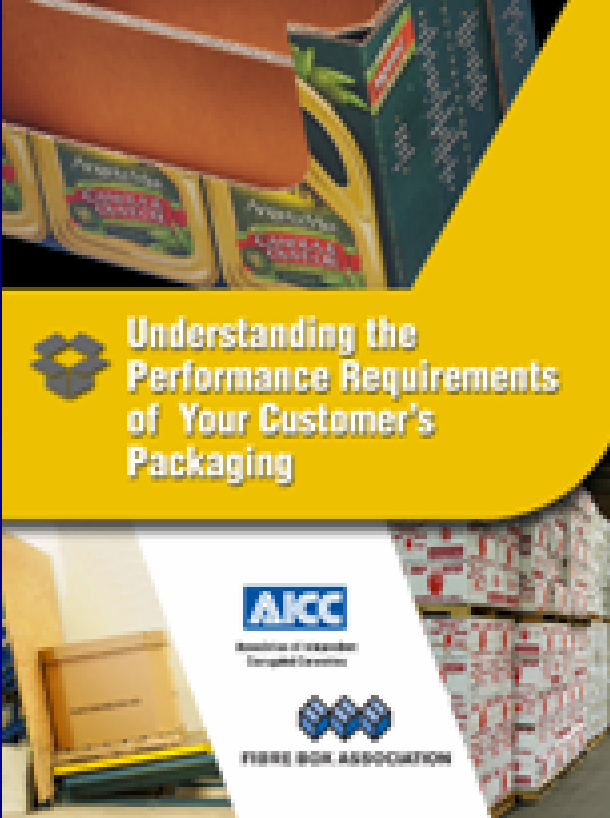


New Benefits



How to get the best box

What you need to tell your corrugated box manufacturer to get a package ideally suited to your product!



Understanding the Performance Requirements of Your Customer's Packaging

AICC
Association of Corrugated Container Manufacturers

FIBRE BOX ASSOCIATION

¿Qué nombre está en la caja?

- ¿Está usted por debajo del requisito mínimo?
- Inspecciones al azar en 2007 revelaron que...
- Las láminas pedidas como una ECT de “32”
 - no tenían una ECT entrante promedio de 38#
 - era probable que fuera de 28# después de la conversión
- Las láminas pedidas como una ECT de “44”
 - no tenían una ECT entrante promedio de 53#
 - era probable que fuera de 38# después de la conversión



Lo Que Estamos Viendo en el Terreno

- Menos fibra
- Mejor fabricación de papel
- Mucha variación en la aptitud de los corrugadores para obtener una ECT máxima del cartón para cajas
- Menos exceso de empaque dio lugar a menos procesos descuidados
- La conversión reduce la ECT por debajo de los valores mínimos

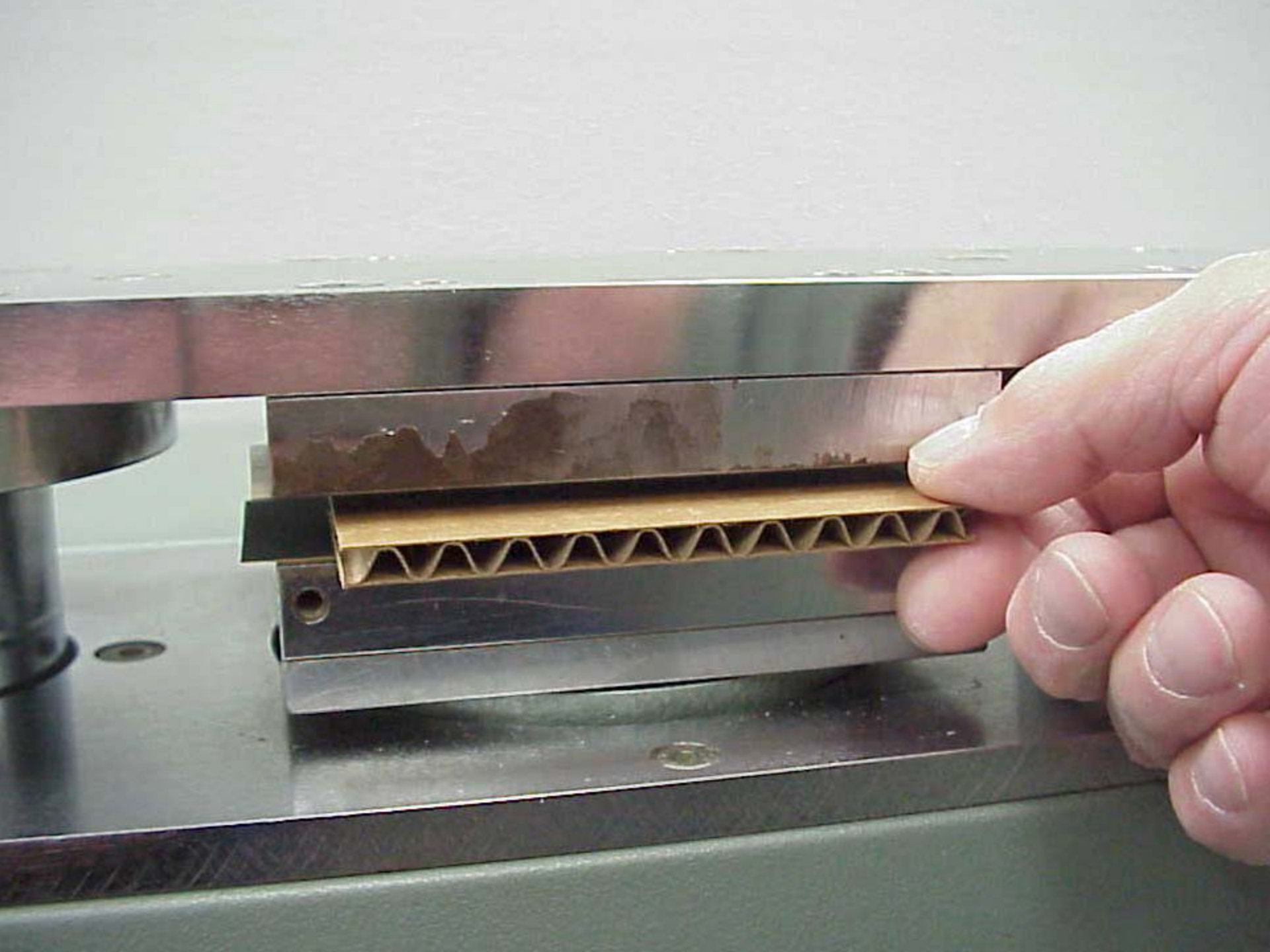


Estudio de AICC Sobre la Degradación de Láminas

Lo Que Sometimos a Prueba







TESTING MACHINES, INC.
NEW YORK, N.Y.



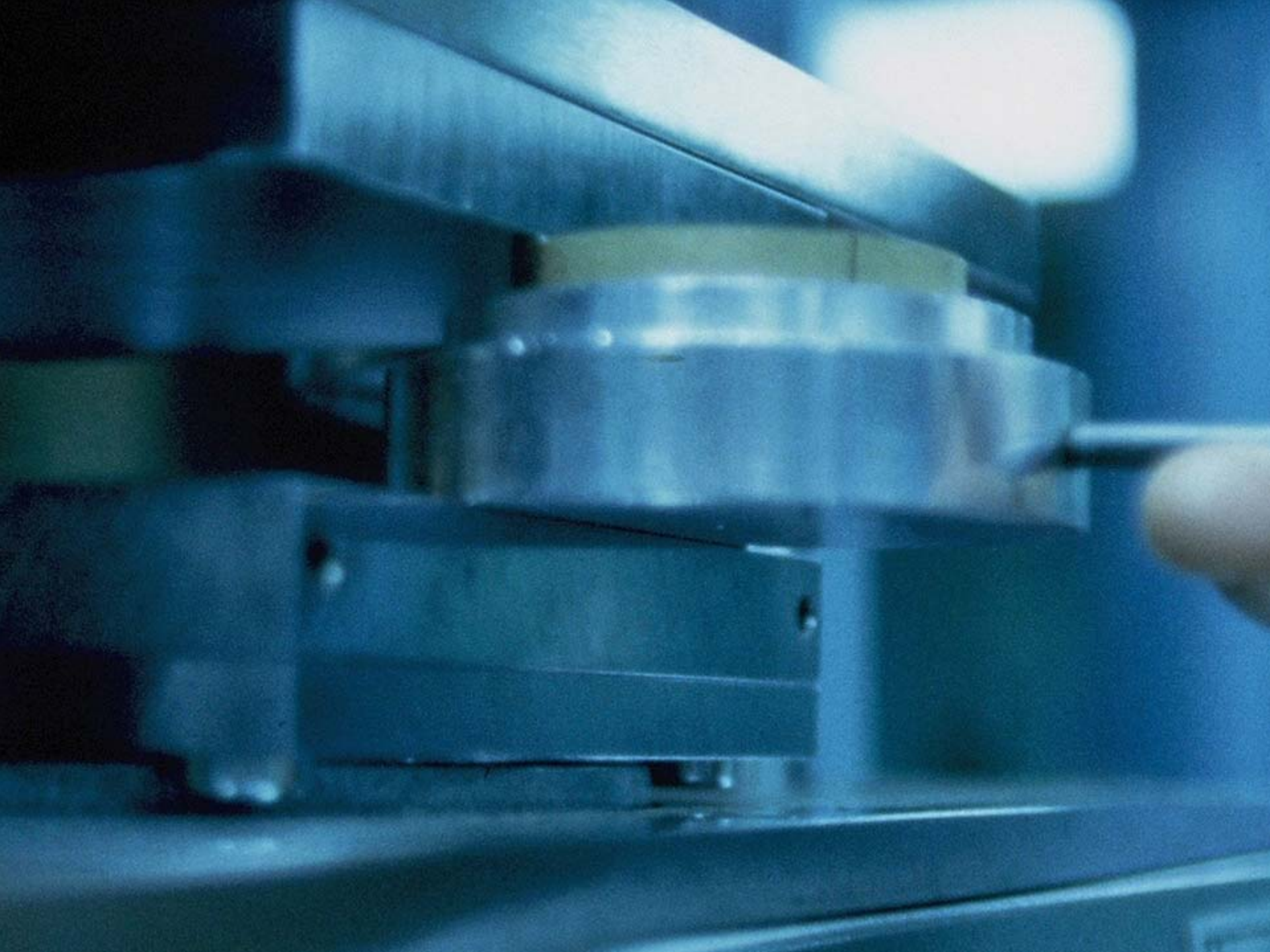
47B 01

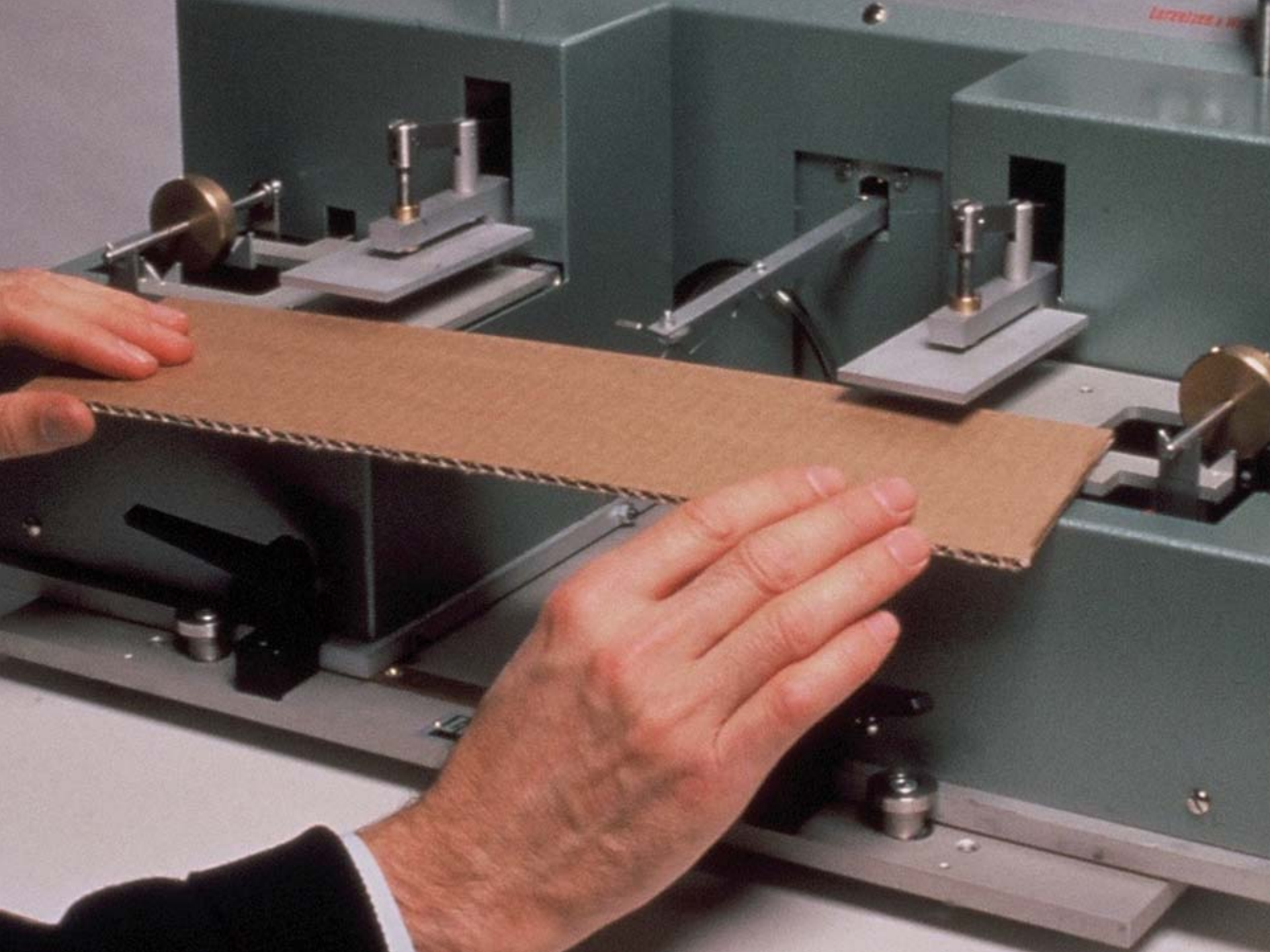
10 87

Estudio de AICC Sobre la Degradación de Láminas

Lo Que No Sometimos a
Prueba









ECT: Fuerza Entrante

Recuerde:

éste es un requisito mínimo; usted tiene que producir o recibir láminas que tengan un valor ECT por lo menos “X” % más alto que el que suministra



Lo Que Esperamos

- Combinaciones de cartón con una ECT de 32 y 44
- Pesos base como 35/23/35 y 55/23/52
- Flautas C
- Perfiles normales de corrugación de flautas
- Combinaciones de pared sencilla



Lo Que Recibimos

- Combinaciones de cartón con una ECT de pared doble entre 29 y 61
- Intentos con ECT de 32 ECT con pesos base como 20-21# mediano y papel para caras de 31#
- Perfiles de flautas no convencionales
- Además de contenedores de embarque-exposiciones y papel de empaque
- Corrugados concentrados en Mullen
- Diversidad geográfica excepto en el Sudoeste

Aprendizaje Temprano

- Pérdidas de ECT por conversión de 0% a 35%
- Ejemplo: Combinaciones de ECT 32# entre 31/20-21/31 y 35/26/35
- El peso base no predice la ECT/ECT
- Pérdidas de Compresión Plana entre 0% y 39%
- Prueba de adhesión del pin entre 28 y 65
- Perfiles diferentes con flautas diversas por pie
- Más variación dentro de un juego de muestras “antes” o “después” que con las pérdidas de conversión

Laboratorios Participantes

- Mid-Atlantic Packaging
- Jamestown Container
- Arvco Container/Techni-Corr
- Smurfit Stone Carol Stream
- Toledo Forest Products Labs

(no se hicieron pruebas en colaboración entre laboratorios)



Valores de Fuerza Obtenibles de las Pérdidas de Fuerza de los Corrugadores Por medio de la Conversión

Gracias

Ralph A. Young

Asesor Técnico de AICC

askRalph@aiccbox.org o 404.915.2792

